

Beitrittserklärung

Ja, ich möchte dem

“Förderverein Integrative Schule Bamberg” beitreten.

Name: _____

Geburtsdatum: _____

Adresse: _____

Telefon: _____

Fax: _____

E-Mail: _____

Für juristische Personen:

Firma: _____

Telefon: _____

Fax: _____

E-Mail: _____

Ort, Datum, Unterschrift

Bitte überweisen Sie den Beitrag auf folgendes
Konto:

Förderverein Integrative Schule Bamberg e.V.

Sparkasse Bamberg

BLZ 770 500 00

Konto 830 248 001

Mitgliedsbeiträge mindestens 15 Euro

pro Person und Jahr, juristische Personen

mindestens 50 Euro pro Jahr